



Produktdatenblatt

CASTROL TRIBOL® 4747™

Hochtemperaturschmierfett

BESCHREIBUNG

TRIBOL® 4747 Hochtemperaturschmierfett mit TGOA® ist ein Gleit- und Wälzlagerfett für hohe Betriebstemperaturen und Belastungen bei verlängerter Gebrauchsdauer.

Die hohe Belastbarkeit und der gute Verschleißschutz des TRIBOL® 4747 Hochtemperaturschmierfettes reicht weit über den Standard von konventionellen Schmierfetten hinaus. Diese guten Eigenschaften resultieren aus der Wirksamkeit des neuartigen TGOA®-Additivpaketes.

- TRIBOL® 4747 ist aus hochwertigen synthetischen Basisölen (PAO und Ester) mit einer Lithiumkomplexseife als Verdicker hergestellt.
- Dem Basisöl sind Korrosionsinhibitoren und Antioxidantien hinzugefügt.
- TGOA®-Additive bewirken, dass unter verhältnismäßig hoher spezifischer Flächenbelastung und entsprechenden Temperaturen eine Glättung der Oberflächenrauigkeiten in einem bisher nicht erreichten Maß, und zwar ohne Abrieb, erzielt wird. Der Ablauf der Einglättung von Oberflächenrauigkeiten durch TGOA®-Additive, ist vergleichbar mit einem Walzprozess, wobei durch chemisch-physikalische Vorgänge Rauigkeitsspitzen im Mikrobereich stufenweise eingeebnet werden.
- Durch Einglättung der Oberflächenrauigkeiten an den Reibflächen vergrößert sich deren Traganteil. Damit wird eine erhöhte Sicherheit bezüglich der Belastbarkeit der Lager bei verminderter Reibung geschaffen.
- TGOA®-Additive bewirken bereits während des Einlaufvorganges eine optimale Oberflächeneinglättung. Falls während des Betriebes, z. B. durch Stoßbelastungen oder beim Anfahren bzw. Auslaufen, erneut störende Oberflächenrauigkeiten entstehen, treten die TGOA®-Additive wieder in Aktion und sorgen für deren Einglättung.

ANWENDUNGSBEREICHE

- TRIBOL® 4747 Hochtemperaturschmierfett mit TGOA® ist ein Gleit- und Wälzlagerfett mit Dauertemperaturen bis 160 °C und lange Gebrauchsdauer bei hohen Belastungen (Spitzentemperaturen bis + 180 °C).
- TRIBOL® 4747 Hochtemperaturschmierfett wird für gemäßigte bis hohe Belastungen und langsame bis moderate Geschwindigkeiten empfohlen.

VORTEILE

- TRIBOL® 4747 mit TGOA® bietet erhöhte Tragfähigkeit durch besseres Viskositäts-/Temperaturverhalten des Basisöles und Wirkung der TGOA®-Additive.
- Die Lithiumkomplexseife zeichnet sich durch Walk- und Scherstabilität aus.
- Der hochqualifizierte Verdicker ermöglicht außerdem die hohe Temperaturbelastbarkeit (Tropfpunkt >250 °C).
- Die TGOA®-Additive bewirken reduzierten Verschleiß und Absenkung der Betriebstemperaturen sowie verlängerte Standzeiten und damit Senkung der Instandhaltungs- und Reparaturkosten.

HINWEISE ZUR ANWENDUNG

- TRIBOL® 4747 Schmierfett mit TGOA® sollte nicht mit Schmierfetten anderer Seifenbasis vermischt werden.
- Die Schmierintervalle sollten nach Umstellung auf TRIBOL® 4747 Hochtemperaturschmierfett nur schrittweise ausgedehnt werden, um die gründliche Entfernung von Resten des vorher verwendeten Schmierstoffes sicherzustellen und die Wirkung der TGOA®-Additive voll auszunützen. Diese Wirkung wird durch Restbestände von Schmierfetten mit Festschmierstoffen eingeschränkt!
- Bei Spitzentemperaturen bis 180 °C sind die Nachschmierintervalle sorgfältig abzustimmen

Tribol 4747
25.10.2006

Castrol Tribol 4747 and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

www.castrol.com/industrial

Page 1 of 2

Technische Daten

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
CASTROL TRIBOL® 4747	-	220-2	-
Artikel-Nr.	-	4311	-
Kennzeichnung nach DIN	-	KP HC E 2 P – 40	DIN 51502
Konsistenz nach NLGI-Klasse	-	2	DIN 51818
Seifenbasis	-	Lithium-Komplex	-
Walkpenetration	0,1 mm	265 - 295	DIN ISO 2137
Tropfpunkt	°C	> 250	ISO 2176
Grundöleigenschaften Viskosität bei + 40 °C bei + 100 °C Viskositätsindex Flammpunkt	mm²/s - °C	220 25,4 146 280	DIN 51366 ISO 2909 ISO 2592
Verhalten gegenüber Wasser bei 90 °C, Bewertungsstufe	-	0	DIN 51807/1
Oxidationsstabilität Druckabfall nach 100 h bei 99 °C nach 300 h bei 99 °C	hPa	< 250 < 400	DIN 51808
Kupferkorrosion, 100 °C, 24 h	Grad	2	DIN 51811
Emcor-Test	Grad	0/0	ISO 11007
VKA-Verschleißtest Kalottendurchmesser	mm	< 0,7	DIN 51350-05-E
SRV-Test	µ	< 0,1	DIN 51834-02-S
FAG-FE 9 Test (A/1500/6000-150)	-	bestanden	DIN 51821-02
Fließdruck bei - 20 °C - 30 °C - 35 °C	hPa	225 340 450	DIN 51805

1 mm²/s \triangleq 1cSt

Tribol 4747
25.10.2006
Castrol Tribol 4747 and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

www.castrol.com/industrial
Page 2 of 2