



Produktdatenblatt

OPTIMOL OPTILEB[®] PR

Physiologisch unbedenkliches Spezialöl für Druckluftwartungseinheiten,
NSF H1 registriert

Beschreibung

Optileb[®] PR ist ein heller Hochleistungs-Schmierstoff mit NSF-H1 Registrierung. Speziell entwickelt für die besonderen Anforderungen der Nahrungs- und Genußmittelindustrie sowie der Pharmazie.

Er basiert auf besonders reinen, hochausraffinierten Weißölen und sorgfältig ausgewählten Additiven.

Anwendungsbereiche

- Für Druckluftwartungseinheiten in der Nahrungs- und Genußmittelindustrie sowie in der Pharmazie, wo die unmittelbare Gefahr eines direkten Kontaktes mit dem Produkt oder seiner Verpackung besteht.
- Für eine einwandfreie Funktion von Ventilen, Kolben und Druckluftwerkzeugen.

Vorteile

- OPTITEC[®] - OPTIMOL Technologie
- physiologisch unbedenklich, NSF H1 registriert
- geruchs-, geschmacks- und farbneutral
- freiwerdende, ölhaltige Druckluft beeinträchtigt weder die Qualität, den Geschmack noch das Aussehen des Produktes bzw. dessen Verpackung
- gute Schmierwirkung
- sparsam im Verbrauch
- guter Korrosionsschutz

Optileb PR
19.10.2006

Castrol Optimol Optileb PR and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

www.castrol.com/industrial

Page 1 of 2

Hinweise zur Anwendung

- OPTIMOL OPTILEB® PR ist mit allen gebräuchlichen Kunststoffen und Dichtungsmaterialien gut verträglich.
- Regelmäßige Füllung des Schauglases, richtige Einstellung der Tropfenzahl entsprechend den Vorschriften des Maschinenherstellers.
- Regelmäßige Entleerung des Wasserabscheidebehälters garantiert optimale Funktion und einen störungsfreien Betrieb der Anlagen

Technische Daten

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
OPTIMOL OPTILEB®	-	PR	-
Artikel-Nr.	-	09635	-
Farbe	-	schwach hellgelb	visuell
Basis	-	Mineralöl	-
ISO-Viskositätsklasse	-	15	DIN 51519
Dichte bei + 15 °C	kg/m ³	850	DIN 51757
Kin. Viskosität bei + 40 °C + 100 °C	mm ² /s	17,5 3,6	DIN 51562
Pourpoint	°C	- 15	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	170	DIN ISO 2592
Kupferkorrosionsgrad	-	1a	ASTM D-130
Stahlkorrosionsgrad	-	0 - A	DIN 51355

1 mm²/s $\hat{=}$ 1cSt

Optileb PR
19.10.2006

Castrol Optimol Optileb PR and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

www.castrol.com/industrial

Page 2 of 2