



## Produktdatenblatt

### **OPTIMOL EC COATING™** Syntheseöl für elektrische Steckverbindungen

#### **Beschreibung**

Optimol EC Coating ist ein silikonfreies Syntheseöl mit einem weiten Temperatur-Einsatzbereich.

Hoher Korrosions- und Oxidationsschutz bewirkt sicheren elektrischen Kontakt an Steckverbindungen.

Optimol EC Coating gewährleistet über lange Zeiträume gleichmäßig niedrige Übergangswiderstände sowie geringe Steck- und Ziehkräfte von Steckverbindungen.

#### **Anwendungsbereiche**

- Für die Erstausrüstung in folgenden Bereichen:
  - Für elektrische Steckverbindungen in der Elektrik- und Elektronikindustrie
  - Kraftfahrzeuge, Computer, Haushaltsgeräte sowie in Flugzeugen und vielen anderen elektrisch/elektronischen Geräten mit Kabelsteckverbindungen
- Temperatureinsatzbereich: -40 °C bis +120 °C

#### **Vorteile**

- Verminderung von Tribokorrosion
- verhindert Erhöhung von Übergangswiderständen
- reduziert Steck- und Ziehkräfte
- silikonfrei
- korrosionsschützend
- gute Benetzungseigenschaften

EC Coating  
19.10.2006

Castrol Optimol EC Coating and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach  
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

[www.castrol.com/industrial](http://www.castrol.com/industrial)

Page 1 of 2

## Hinweise zur Anwendung

- Optimol EC Coating kann, je nach Aufbringungsart, mit bis zu 95% Lösungsmittel auf Basis Kohlenwasserstoff (Testbenzin) verdünnt und dann aufgetragen werden.
- Vorsicht bei Verdünnung mit leicht entzündlichen Flüssigkeiten wie z.B. Testbenzin. Unbedingt die Sicherheits-, Gefahren- und Verarbeitungshinweise des Herstellers beachten.
- Nicht auf stromführende oder heiße Teile auftragen. Gefährliche elektrostatische Aufladungen vermeiden.
- Für Ableitung von Dampf-Luft-Gemischen sorgen.

## Technische Daten

	Einheit	Kennwert	Prüfverfahren
<b>OPTIMOL EC COATING</b>	-	-	-
Artikel-Nr.	-	07301	-
Farbe	-	klar-transparent	visuell
Dichte bei + 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	850	DIN 51757
Kin. Viskosität bei + 40 °C + 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	400 39,1	DIN 51562
Viskositätsindex	-	146	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	- 39	DIN ISO 3016
Flammpunkt	°C	> 250	DIN ISO 2592
Kupferstreifenfest	-	1 a	ASTM D 130

1 mm<sup>2</sup>/s  $\hat{=}$  1cSt

EC Coating  
19.10.2006

Castrol Optimol EC Coating and Castrol logo are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Die technischen Daten sind Durchschnittswerte, die jedoch innerhalb der festgelegten Spezifikation liegen. Diese Angaben entsprechen umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungen kann daraus keine Verbindlichkeit für die Bewährung in jedem Einzelfall hergeleitet werden. Praxiserprobungen empfohlen. Änderungen der Zusammensetzung bleiben vorbehalten, gegebenenfalls in Absprache mit dem Kunden. Weitere Produkt-Informationen sind bei der Anwendungstechnik der Deutsche BP Aktiengesellschaft zu erfragen.

Deutsche BP AG – Industrial Lubricants & Services, Erkelenzer Str. 20, 41179 Mönchengladbach  
Tel: +49 (0)2161 909-30 Fax: +49 (0)2161 909-481

[www.castrol.com/industrial](http://www.castrol.com/industrial)

Page 2 of 2