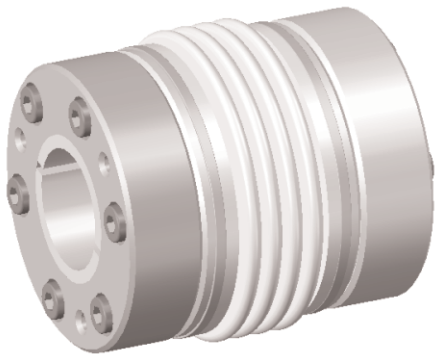


- "high-speed"-Version, Drehzahlen bis 30.000 min<sup>-1</sup>
- hohe Wuchtgüte, rotationssymmetrischer Aufbau
- niedriges Massenträgheitsmoment, rostfreie Ausführung

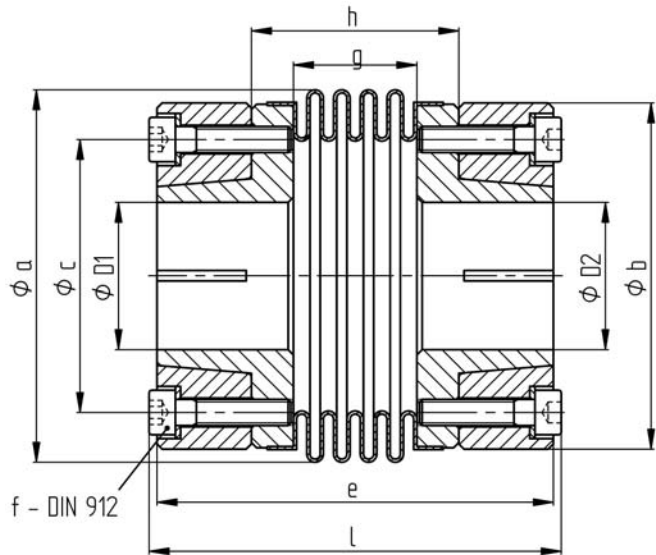
## Technische Daten:

KHS Größe	Nenn- moment [Nm]	Trägheits- moment [10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup> ]	Torsions- steife [Nm/arcmin]	max. Wellenversatz (mm)		axiale Federsteife [N/mm]	laterale Federsteife [N/mm]	Masse ca. [kg]	Anziehmoment der Schraube [Nm]
				axial ±	lateral				
15	15	0,03	2	0,5	0,1	20	90	0,15	3
40	40	0,13	9	0,5	0,1	70	480	0,30	4
100	100	0,37	20	0,6	0,1	120	1200	0,55	8
200	200	0,86	40	0,7	0,1	155	1600	0,83	12
400	400	2,5	70	0,7	0,1	135	1500	1,6	30
600	600	5,3	100	0,7	0,1	145	3000	2,5	45



Werkstoffausführung:

- Balg: Edelstahl
- Konusring: hochfestes Aluminium
- Konusnabe: hochfestes Aluminium
- Schrauben: DIN 912 - vernickelt



## Abmessungen: (mm) Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

KHS	Ø a	Ø b	Ø c	e	6 x f	g	h	l	Ø D 1/2		vor- gebohrt
									min.	max.	
15	39,5	38	27	61	M 4	18	32	67	6	15	5
40	56	53	40	67	M 4	21	35	71	14	22	8
100	71	66	52	77,5	M 5	23	39	80,5	17	32	12
200	82	78	62	89	M 6	28	46	94	22	40	15
400	101	98	78	106	M 8	33	55	112	26	50	18
600	122	113	91	124	M 10	36	62	129	30	60	22

**Hinweis:** Als kraftschlüssige Welle - Nabe - Verbindung findet eine speziell konzipierte Konusspannringnabe Verwendung. Bei den vorgegebenen Anziehdrehmomenten wird der Konusring kontrolliert gegen die Konusnabe auf "Block-Anschlag" gezogen. Das anfängliche Spaltmaß reduziert sich auf Null. Somit ist ein Verkanten bzw. eine Überlastung des Konusrings ausgeschlossen.

**Bestellbeispiel:** KHS 200 - D1 = 28 H7 D2 = 40 G6